



PARC MACHINES

SCHRUB S.A.S

contact@schrub.com
www.schrub.com

10	DEBIT	N°	MACHINE	CAPACITE
		10	Scie Everising VB 0405.15	1010x1010
		11	Scie Everising S300 HB	Ø300
		12	Tronçonneuse MA 400 CN	Ø5 à 60
		13	Scie Everising S300 HF	Ø300
		14	Tronçonneuse BEWO 315 AF	
		15	Scie à ruban Guinot S 1000	
		16	Tour LNS PB80	
20	FORAGE	20	Foreuse Tibo T10-500	Ø4 à 17x500
		21	Foreuse SFT	Ø2 à 18x1100
30	TOURNAGE	30	Mazak QT 20	Ø300x510
		31	Mazak Multiplex	Ø52x1200 (en barre)
		32	Mazak QT15 T32	Ø300x510
		33	Nexus 200	Ø300x510
		34	Mazak Multiplex	Ø52x3500 (en barre)
		35	Mazak SQT 15 M axe fraisage	300x528
		36	Mazak Integrex 100Y axe fraisage	470x503
		37	Mazak SQT 200 M axe fraisage	300x538
		38	Mazak SQT 250 MSY axe fraisage axe C broche	300x497
		39	Mazak QT NEXUS 250M axe fraisage	380x1014
40	TOURNAGE PARALLELE	40	Optica 590	Ø80 Z950x295
		42	Cazeneuve HBX 360	360x800
		43	Cazeneuve HB 575	600x1000
50	FRAISAGE	50	Dufour F231(universelle avec visu)	T=1300x325 C=1000x310x580
		51	Niigata 2 UMD (universelle avec visu)	T=1370x310 C=870x370x400
60	CENTRE USINAGE	61	Mazak VTC 300 C	T=+2000x760 C=1740x760x660
		62	Mazak VTC 300 C	T=+2000x760 C=1740x760x660
		63	DMG.DMU 50V, 3 axes	T=800x440 C=500x380x380
		64	DMG.DMU 50V, 5 axes	T=500 C=500x380x380
		65	DMG.DMU 70V, 5 axes	T=700 C=710x520x520
		66	DMG.DMU 70eV, 5 axes	T=750 C=750x600x520
		67	Mazak VARIATIS 630	T=630x500 X=630 Y=715 Z=510
		68	MATEC 30 HV	T=2000x800x1100
70	PERCEGE	70	Cincinnati F30 (perceuse-fraiseuse)	T=690x240 C=460x240x390
		72	Ibarmia (à colonne)	35 L=500
		73	Serrmac (perceuse-fraiseuse)	T=800x455 C=585x240x690
		74	Ibarmia (perceuse-fraiseuse)	T=800x455 C=585x240x690

PARC MACHINES SCHRUB S.A.S

80	TOURNAGE DECOLLETAGE	N°	MACHINE	CAPACITE
		45	Traub KNC 150	130x250
		75	Schaublin 70	Ø12
		76	Schaublin 110 CNC	115x245
		77	Traub CNC TNL 16 G	Ø20
		78	Traub CNC TNL 16 G	Ø20
		79	Traub CNC KNC 100	150
		80	Traub CNC KNC 100	150
		81	Traub CNC TNC 30	Ø30
		82	Masak CNC QT8 T2	160 L=250
		83	Traub CNC KNC 100	150
		84	Tornos Deco 2000	Ø20
		85	Tornos Deco 2000	Ø20
		86	Alex-Tech (ANL 250)	
		87	Tornos Deco 2000	Ø26
		88	Mazak CNC QT 6	100 L=195
		89	Mazak CNC QT8 NSP T32	160 L=250
		91	Tornos Deco 2000	Ø26
		92	Tornos Deco 2000	Ø26
		93	Machine Spéciale RIES (Embouts)	
		94	Indexage	
		96	Mazak CNC QT8 NT2	160 L=250
90	AJUSTAGE	90	Poste ajustage-finition	
100	CAMBRAGE	100	Presse hydraulique Enerpac BPM 3213	50 tonnes
		101	Cintreuse Semi-auto (Ø25)	10 tonnes
		102	Plieuse Amada Promecam ITS2 50.20	50 tonnes
		103	Presse hydraulique SICMI PSS 70	70 tonnes
110	SOUDAGE		Arc Induction Oxy-Acétylène	
115	MONTAGE		Presse à souder par résistance ARO	1,8 tonnes 170 KVa
130	RECTIFICATION	130	Affuteuse Vilar VL 102 N	130x500
		131	Rectifieuse CC cylindrique inter/exter	130x500
		132	Rectifieuse plane LGB R 530	500x300x400
		133	Rectifieuse Jones & Shipman	700x150x400
140	MARQUAGE EBAVURAGE		Marqueuse RIES Semi Automatique Automator pneumatique avec bol vibrant Automator manuel 18S Automator pneumatique MV 70 SP Automator pneumatique MV 70 SP 2 Vibreur-1 Sécheur Walther & Trowal	Semi Automatique
150	CONTROLE		Projecteur de profil BATY R14 (avec calculateur) Duromètre ERNST AT 180 2 Marbres 600x1000 (ateliers) 1 Marbre 600x1000 Colonne de mesure ROCH (avec imprimante) Bras ROMER 100 Rugometre Mitutoyo Surf Test Tridimensionnelle TESA micro-hite 3D	Objectif x 10 R=1 Mètre